

# PRODUKTDATENBLATT

## Kühlerfrostschutzkonzentrat

Kühlerfrostschutzkonzentrat ist ein auf Ethylenglykol (=Monoethylenglykol (MEG), Ethandiol) aufgebautes Kühlerschutzmittel für Sommer und Winter mit Frost- und Rostschutzwirkung.

Kühlerfrostschutzkonzentrat ist **nitrit-, amin- und phosphatfrei**.

### ANWENDUNG:

Kühlerfrostschutzkonzentrat ist durch seine speziellen Korrosionsschutzadditive ausgezeichnet für Grauguß- oder Aluminiummotoren geeignet, schäumt nicht und verhält sich neutral gegenüber Metallen, Gummitteilen und Dichtungen.

Kühlerfrostschutzkonzentrat erhöht den Siedepunkt und senkt den Gefrierpunkt des Kühlmittels (Kühlmittel =Kühlerschutzmittel + Wasser).

Kühlerfrostschutzkonzentrat ist mit einer empfohlenen Einsatzkonzentration von 50% anzuwenden, wobei ein Frostschutz von -40°C erreicht wird.

### EIGENSCHAFTEN:

- Schutz vor Korrosion, Kavitation und Ablagerungen.
- Schaumverhinderung.
- Kühlmittelschützende Stabilisatoren.
- Materialverträglichkeit

### TECHNISCHE DATEN:

	Meßmethode		Wert	Einheit
Dichte	ASTM D 4052	20°C	1,130	kg/lt
Flammpunkt	ASTM D 92		125 °C	
Siedepunkt	ASTM D 1120		165 °C	
pH-Wert	ASTM D 1287	25°C	7,5 – 8,5	
Wassergehalt	ASTM D 1123		< 4%	Gew. %
Schaumverhalten	ASTM D 1881			
Farbe			<b>blau</b>	

**Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift: (Herstellervorschriften beachten !!)**

**ASTM D 3306**  
**SAE J 1034**  
**BS 6580**  
**AFNOR NF R15-601**  
**DEUTZ – Motoren**  
**ÖNORM V 5123**

**Änderungen der technischen Daten vorbehalten. Bitte die Vorschriften der Maschinenhersteller beachten. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.**